

Inovações Técnicas

A nova fábrica de Melhoral Efervescente, formada por um complexo de salas com umidade e temperatura controladas individualmente, contou com várias inovações técnicas no conceito do projeto e dos equipamentos utilizados, dentre as quais:



- uso de *PLUG-FANCOIL*®.
- Controle de pressão constante na rede de ar seco.
- Controle de pressão constante na rede de ar refrigerado.
- Compensação de filtros sujos com a variação da rotação.
- Redes de insuflamento individuais para ar seco e ar frio.
- Controles eletrônicos proporcionais para ar seco e ar frio.
- Sistema de 2 desumidificadores VFB-36 em série + 1 stand-by.
- Sistema de isolamento individual das salas.

Resumo do projeto

- 2 *PLUG-FANCOIL*® PFC-12
- Filtragem G3, F3, A3
- 3 Desumidificadores VFB-36
- 2 Chillers a ar com 50 TRs cada
- 27 dampers estanques automáticos
- Rede de dutos de ar estanque e isolada
- Rede hidráulica de água gelada
- 2 bombas para água gelada
- Quadros de alimentação e proteção
- Controladores digitais proporcionais de umidade e temperatura

