



Solução sob medida

A TCA-Somax efetuou, no início do ano, a entrega do PLUG-FANCOIL® PFC-27 com módulo desumidificador VFB-50 destinado ao suprimento de ar seco para as drageadoras de balas com recobrimento de chocolate da nova fábrica da KRAFT LACTA SUCHARD, divisão da Philip Morris, no Paraná.

O equipamento é uma unidade integrada de tratamento de ar com capacidade para desumidificar, resfriar e filtrar até 36000 m³/h de ar, que inclui todas as vantagens do PLUG-FANCOIL®, como motores, polias, correias de transmissão e mancais fora do fluxo de ar, e ventiladores tipo “swing-out”, “airfoil”, “limit-load”.

Como acessórios, também foram fornecidos pressostatos para os painéis de filtragem, variador de frequências e controle de pressão constante.

A concepção do equipamento levou em consideração as necessidades operacionais do cliente resultando em um equipamento totalmente automático, que pode manter a mesma vazão de ar em cada ponto de insuflamento, independente do grau de saturação dos filtros ou do número de drageadoras em operação no momento.



Dados básicos do Equipamento:

Modelo:	PFC-27
Vazão total:	36500 m ³ /h
Pressão máxima do ventilador:	208 mmca
Potência do ventilador principal:	40 cv
Capacidade de pré-resfriamento:	32.000 kcal/h
Capacidade de pós-resfriamento:	70.000 kcal/h
Filtragem:	G3, F3
Comprimento total:	6000 mm
Largura total:	2100 mm
Altura total:	3000 mm
Peso aproximado:	12 toneladas
Módulo desumidificador:	VFB-50
Tipo de reativação:	a vapor 7 kg/cm ²
Capacidade de reativação:	142.500 kcal/h